

LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV021.0514

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011

ISG



1) Kenncode des Produkttyps:

wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

concept 9110216
Tauchpumpe

3) Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene.

4) Hersteller:

Concept
ISG Sanitärhandelsgesellschaft mbH & Co KG,
Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

5) Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1,
53819 Neunkirchen-Seelscheid

6) System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-2, durch Notified Body TÜV Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197
Typprüfung Nr.: 57214284-01 vom 27. Mai 2014

8) Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist. Nicht relevant

9) Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
Brandverhalten	NPD	EN12050-2
Wasserdichtheit, Luftdichtheit -Wasserdichtheit -Geruchsdichtheit	Bestanden Bestanden	
Wirksamkeit (Hebewirkung) -Förderung von Feststoffen -Rohranschlüsse -Mindestmaße von Lüftungsleitungen -Mindestfließgeschwindigkeit -Freier Mindestdurchgang der Anlage -Mindestnutzsvolumen	Bestanden Bestanden Bestanden Bestanden Bestanden Bestanden	
Mechanische Festigkeit -Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung außerhalb von Gebäuden -Strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	NPD Bestanden	
Geräuschpegel	70 dB(A)	
Dauerhaftigkeit -der Wasserdichtheit und Luftdichtheit -der Hebewirkung -der mechanischen Festigkeit	Bestanden Bestanden Bestanden	
Gefährliche Substanzen	NPD	

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Neunkirchen-Seelscheid den, **25.10.2021**

Vassilios Petridis
Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen
HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)

LEISTUNGSERKLÄRUNG – BPV027.0216

Gemäß EU/305/2011- 09. März 2011

ISG



1) Kenncode des Produkttyps:

wie unter 2)

2) Ident.-Nr.(Art. Nr.)

concept 200 911219CO
Schmutzwasser
Tauchmotor-
pumpe

7) Harmonisierte Normen:

Typprüfung gemäß EN 12050-2, durch Notified Body TÜV
Rheinland LGA Products GmbH-NB Nr. 0197
Typprüfung Nr.: 60361488-01 vom 07. April 2020

8) Im Falle der Leistungserklärung, das ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

Nicht relevant

9) Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte Normen
Brandverhalten	NPD	EN12050-2
Wasserdichtheit, Luftdichtheit		
-Wasserdichtheit	Bestanden	
-Geruchsdichtheit	Bestanden	
Wirksamkeit (Hebewirkung)		
-Förderung von Feststoffen	Bestanden	
-Rohranschlüsse	Bestanden	
-Mindestmaße von Lüftungsleitungen	Bestanden	
-Mindestfließgeschwindigkeit	Bestanden	
-Freier Mindestdurchgang der Anlage	Bestanden	
-Mindestnutzvolumen	Bestanden	
Mechanische Festigkeit		
-Tragfähigkeit und strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung außerhalb von Gebäuden	NPD	
-Strukturelle Stabilität des Sammelbehälters für die Verwendung innerhalb von Gebäuden	Bestanden	
Geräuschpegel	70 dB(A)	
Dauerhaftigkeit		
-der Wasserdichtheit und Luftdichtheit	Bestanden	
-der Hebewirkung	Bestanden	
-der mechanischen Festigkeit	Bestanden	
Gefährliche Substanzen	NPD	

3) Verwendungszweck:

Gemäß VO-EU/305/2011 Anhang IV, Bereichscode 18, Produkte für die Abwasserentsorgung. Einrichtung zum Sammeln und automatischen Heben von fäkalienfreiem Abwasser über die Rückstauenebene.

4) Hersteller:

Concept
ISG Sanitärhandels-gesellschaft mbH & Co KG,
Berthold-Beitz-Boulevard 461, 45141 Essen

5) Gegebenenfalls Daten des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

HOMA-Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1,
53819 Neunkirchen-Seelscheid

6) System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gem. EU/305/2011 Anhang V:

System 3 + zusätzlicher freiwilliger Produkt Fremdüberwachung durch TÜV Rheinland LGA Products GmbH- NB. Nr. 0197

10) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Neunkirchen-Seelscheid den, **25.10.2021**

Vassilios Petridis
Leiter Entwicklung und Produktion

Verantwortlicher für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen
HOMA Pumpenfabrik GmbH, Industriestraße 1, 53819 Neunkirchen-Seelscheid (Germany)